

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Магомед Шавалович

Должность: Ректор

Дата подписания: 24.04.2024 11:37:12

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f91a4304cc

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д. МИЛЛИОНЩИКОВА»


Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДЕН

На заседании ПЦК

«30» 06 2023 г., протокол № 12

Председатель ПЦК

 З.Р. Чапалаев

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП 04 Технология отрасли

Профессия

15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

Квалификация

Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
монтажник сельскохозяйственного оборудования

Составитель  А.А. Хаджиев

Грозный – 2023 г.

**ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ДИСЦИПЛИНЕ**

ОП.04 «Технология отрасли»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства	
1.	Проектирование операций технологического процесса производства продукции отрасли	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 3.3	Зачет	1-я текущая аттестация
2.	Оформление технологической документации по изготовлению и ремонту деталей и узлов			
3.	Технологическая последовательность обработки типовых деталей			2-я текущая аттестация
4.	Нормирование операций технологического процесса			

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	<i>1-я и 2-я текущая аттестация</i>	Средство контроля усвоения учебного материала виде тестирования обучающихся.	Комплект тестов по вариантам к аттестациям
2.	<i>Зачет</i>	Итоговая форма оценки знаний	Комплект тестов по вариантам к зачету

Тесты текущего контроля по дисциплине «Технология отрасли»

Тесты к 1-ой текущей аттестации

Образец билета к 1-ой текущей аттестации

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова
Факультет среднего профессионального образования
Тест
по дисциплине «Технология отрасли»
I-аттестация
Вариант № ____

ФИО _____ группа _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

Вариант №1

1. Что представляет собой этап проектирования операций технологического процесса?

- а) Разработка производственной схемы
- б) Исследование рынка
- в) Проведение маркетингового анализа

2. Какой метод используется для определения последовательности операций в технологическом процессе?

- а) Метод стохастического моделирования
- б) Метод прямого наблюдения
- в) Метод критического пути

3. Что является основной задачей проектирования операций технологического процесса?

- а) Оптимизация финансовых затрат
- б) Минимизация времени выполнения операций
- в) Максимизация производительности

4. Какой метод используется для оценки эффективности технологического процесса?

- а) SWOT-анализ
- б) ROI-анализа
- в) ABC-анализ

5. Что представляет собой технологический процесс производства продукции отрасли?

- а) Стратегия маркетинга
- б) Набор последовательных операций
- в) Финансовая отчетность

- 6. Какой метод используется для определения потока материалов и информации в процессе производства?**
- а) Метод Халла
 - б) Метод определения Канбана
 - в) Метод Фишбона
- 7. Какие факторы учитываются при разработке технологического процесса?**
- а) Технические, экономические, социальные и экологические факторы
 - б) Только потребности клиентов
 - в) Только финансовые затраты
- 8. Какой метод используется для определения норм времени на выполнение операций?**
- а) Метод определения экспертных оценок
 - б) Метод опроса
 - в) Метод ABC-анализа
- 9. Какой этап ремонта предполагает проведение работ для устранения изношенных или поврежденных частей оборудования?**
- а) Разборочные работы
 - б) Регулировка параметров
 - в) Этап замены деталей
- 10. Что представляет собой техническое обслуживание оборудования – это...**
- а) устранение аварийных ситуаций
 - б) это проведение плановых мероприятий
 - в) анализ финансовой эффективности

Вариант №2

- 1. Как называется документ, в котором указываются способы крепления и обработки детали?**
- а) Спецификация
 - б) Маршрутная карта
 - в) Раскройный чертеж
- 2. Какой документ содержит информацию о степени обработки поверхности детали?**
- а) Техническое задание
 - б) Спецификация
 - в) Операционная карта
- 3. Что представляет собой технологическая инструкция?**
- а) Перечень материалов для производства
 - б) Представляет выполнения операций
 - в) Технические характеристики детали
- 4. Как называется документ, в котором указываются требования к характеристикам материалов?**
- а) Техническое задание
 - б) Спецификация
 - в) Схема производства

5. Что представляет собой чертеж-схема?

- а) Схему соединения узлов
- б) Перечень оборудования
- в) Описание технологического процесса

6. Что представляет собой операция "точение"?

- а) Фрезерование
- б) Растачивание
- в) Обработка на токарном станке

7. Как называется операция удаления материала с внешней поверхности детали?

- а) Сверление
- б) Фрезерование
- в) Нарезание резьбы

8. Что подразумевается под операцией "сверление"?

- а) Создание пазов
- б) Формирование отверстий
- в) Фрезерование пазов

9. Что представляет собой операция "шлифование"?

- а) Операцию по удалению заусенцев
- б) Формирование отверстий
- в) Обработка на фрезерном станке

10. Что подразумевается под операцией "нарезание резьбы"?

- а) Создание пазов деталей
- б) Операция по формированию резьбовых соединений
- в) Фрезерование пазов

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	б
2	в	б
3	в	б
4	б	а
5	б	а
6	б	в
7	а	б
8	а	б
9	в	а
10	б	б

Тесты ко 2-ой текущей аттестации

Образец билета ко 2-ой текущей аттестации

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова
Факультет среднего профессионального образования**

Тест

по дисциплине «Технология отрасли»

II-аттестация

Вариант № _____

ФИО _____ группа _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

Вариант №1

1. Какой метод используется для определения последовательности операций в технологическом процессе?

- а) Метод стохастического моделирования
- б) Метод прямого наблюдения
- в) Используется метод критического пути

2. Какой этап монтажа предполагает установку и соединение компонентов оборудования?

- а) Приемка оборудования
- б) Подготовка площадки
- в) Этап монтажных работ

3. Что представляет собой операция в рамках технологического процесса монтажа и ремонта оборудования?

- а) Собой представляет любую стадию производственного процесса
- б) Только конечный этап производства
- в) Работа над обработкой сырья

4. Как классифицируется аппаратура по монтажным признакам?

- а) По функциональному назначению
- б) По материалу корпуса
- в) Классифицируется по типу крепления

5. Какой этап монтажа предполагает проверку работоспособности оборудования?

- а) Этап пусконаладочных работ
- б) Приемка оборудования
- в) Монтажные работы

6. Что представляет собой стадия приемки оборудования?

- а) Проведение инструктажа персонала
- б) Соответствия оборудования техническим требованиям
- в) Подготовка документации

7. Какие инструменты чаще всего используются при проведении монтажных и ремонтных работ?

- а) Видеокамеры и датчики
- б) Сверла и отвертки
- в) Программное обеспечение для диагностики

8. Что включает в себя процесс монтажа и ремонта оборудования помимо самой работы?

- а) Только разработку проекта
- б) Планирование и организацию работ
- в) Только закупку материалов

9. Какой метод используется для контроля за выполнением монтажных и ремонтных работ?

- а) Метод случайных проверок
- б) Метод непрерывного мониторинга
- в) Метод управления временем

10. Что такое технологическая карта?

- а) Документ, описывающий процесс производства
- б) Техническое задание на производство
- в) Спецификация материалов

Вариант №2

1. Как называется операция обработки поверхности детали, проводимая с использованием абразивного инструмента?

- а) Фрезерование пазов
- б) Токарная обработка
- в) Шлифование поверхностей

2. Что представляет собой операция "расточивание"?

- а) Создание пазов
- б) Удаления материала с внутренней поверхности детали
- в) Фрезерование пазов

3. Как называется операция обработки детали, при которой материал удаляется слоями?

- а) Обработка поверхности фрезерованием
- б) Сверление отверстий в деталях
- в) Формирование пазов

4. Что подразумевается под операцией "протяжка"?

- а) Формирование отверстий
- б) Фрезерование пазов
- в) Формирование резьбы

5. Что представляет собой операция "гибка"?

- а) Изготовление отверстий
- б) Формирование резьбы
- в) Операция по формированию изделия путем изменения его формы

6. Что представляет собой операция "выточка"?

- а) Удаление материала с внешней поверхности детали
- б) Операция по повышению точности размеров детали
- в) Создание резьбы на внутренней поверхности детали

7. Что подразумевается под операцией "фрезерование"?

- а) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
- б) Обработка детали с помощью 'фрезы' для придания нужной формы
- в) Удаление материала с внешней поверхности детали

8. Что включает в себя операция "прессование"?

- а) Изменение формы детали под действием внешних сил
- б) Удаление материала с внешней поверхности детали
- в) Создание резьбы на внутренней поверхности детали

9. Что представляет собой операция "поковка"?

- а) Формирование детали методом горячей обработки
- б) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
- в) Удаление материала с внешней поверхности детали

10. Какой комплекс народного хозяйства занимается добычей полезных ископаемых?

- а) Агропромышленный комплекс
- б) Энергетический комплекс
- в) Горнодобывающий комплекс

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	в	в
2	в	б
3	а	а
4	в	б
5	а	в
6	б	б
7	б	б
8	б	а
9	б	а
10	а	в

Критерии оценивания текущей аттестации:

Количество вопросов	Оценка	
10	5	аттестован
8-9	4	
5-7	3	
0-4	2	не аттестован

Аттестован - выставляется обучающемуся, ответившему правильно на 5-10 вопросов.

Не аттестован - выставляется обучающемуся, который ответил на 4 и менее вопросов.

Отлично - выставляется обучающемуся, ответившему на 10 вопросов.

Хорошо - выставляется обучающемуся, ответившему на 8-9 вопросов.

Удовлетворительно - выставляется обучающемуся, ответившему на 5-7 вопросов.

Тесты к зачету

Образец билета к зачету

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
Грозненский государственный нефтяной технический университет
им. акад. М.Д.Миллионщикова
Факультет среднего профессионального образования

Тест

по дисциплине «Технология отрасли»

Зачет

Вариант № ____

ФИО _____ группа _____ Дата _____

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										
№ вопроса	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ответ										

Вариант №1

1. Что представляет собой этап проектирования операций технологического процесса?

- а) Разработка производственной схемы
- б) Исследование рынка
- в) Проведение маркетингового анализа

2. Какой метод используется для определения последовательности операций в технологическом процессе?

- а) Метод стохастического моделирования
- б) Метод прямого наблюдения
- в) Метод критического пути

- 3. Что является основной задачей проектирования операций технологического процесса?**
- а) Оптимизация финансовых затрат
 - б) Минимизация времени выполнения операций
 - в) Максимизация производительности
- 4. Какой метод используется для оценки эффективности технологического процесса?**
- а) SWOT-анализ
 - б) ROI-анализа
 - в) ABC-анализ
- 5. Что представляет собой технологический процесс производства продукции отрасли?**
- а) Стратегия маркетинга
 - б) Набор последовательных операций
 - в) Финансовая отчетность
- 6. Какой метод используется для определения потока материалов и информации в процессе производства?**
- а) Метод Халла
 - б) Метод определения Канбана
 - в) Метод Фишбона
- 7. Какие факторы учитываются при разработке технологического процесса?**
- а) Технические, экономические, социальные и экологические факторы
 - б) Только потребности клиентов
 - в) Только финансовые затраты
- 8. Какой метод используется для определения норм времени на выполнение операций?**
- а) Метод определения экспертных оценок
 - б) Метод опроса
 - в) Метод ABC-анализа
- 9. Какой этап ремонта предполагает проведение работ для устранения изношенных или поврежденных частей оборудования?**
- а) Разборочные работы
 - б) Регулировка параметров
 - в) Этап замены деталей
- 10. Что представляет собой техническое обслуживание оборудования – это...**
- а) устранение аварийных ситуаций
 - б) это проведение плановых мероприятий
 - в) анализ финансовой эффективности
- 11. Как называется операция обработки поверхности детали, проводимая с использованием абразивного инструмента?**
- а) Фрезерование пазов
 - б) Токарная обработка
 - в) Шлифование поверхностей
- 12. Что представляет собой операция "расточивание"?**
- а) Создание пазов
 - б) Удаления материала с внутренней поверхности детали
 - в) Фрезерование пазов

- 13. Как называется операция обработки детали, при которой материал удаляется слоями?**
- а) Обработка поверхности фрезерованием
 - б) Сверление отверстий в деталях
 - в) Формирование пазов
- 14. Что подразумевается под операцией "протяжка"?**
- а) Формирование отверстий
 - б) Фрезерование пазов
 - в) Формирование резьбы
- 15. Что представляет собой операция "гибка"?**
- а) Изготовление отверстий
 - б) Формирование резьбы
 - в) Операция по формированию изделия путем изменения его формы
- 16. Что представляет собой операция "выточка"?**
- а) Удаление материала с внешней поверхности детали
 - б) Операция по повышению точности размеров детали
 - в) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
- 17. Что подразумевается под операцией "фрезерование"?**
- а) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
 - б) Обработка детали с помощью 'фрезы' для придания нужной формы
 - в) Удаление материала с внешней поверхности детали
- 18. Что включает в себя операция "прессование"?**
- а) Изменение формы детали под действием внешних сил
 - б) Удаление материала с внешней поверхности детали
 - в) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
- 19. Что представляет собой операция "поковка"?**
- а) Формирование детали методом горячей обработки
 - б) Создание резьбы на внутренней поверхности детали
 - в) Удаление материала с внешней поверхности детали
- 20. Какой комплекс народного хозяйства занимается добычей полезных ископаемых?**
- а) Агропромышленный комплекс
 - б) Энергетический комплекс
 - в) Горнодобывающий комплекс

Вариант №2

- 1. Как называется документ, в котором указываются способы крепления и обработки детали?**
- а) Спецификация
 - б) Маршрутная карта
 - в) Раскройный чертеж
- 2. Какой документ содержит информацию о степени обработки поверхности детали?**
- а) Техническое задание
 - б) Спецификация
 - в) Операционная карта

3. Что представляет собой технологическая инструкция?

- а) Перечень материалов для производства
- б) Представляет выполнения операций
- в) Технические характеристики детали

4. Как называется документ, в котором указываются требования к характеристикам материалов?

- а) Техническое задание
- б) Спецификация
- в) Схема производства

5. Что представляет собой чертеж-схема?

- а) Схему соединения узлов
- б) Перечень оборудования
- в) Описание технологического процесса

6. Что представляет собой операция "точение"?

- а) Фрезерование
- б) Растачивание
- в) Обработка на токарном станке

7. Как называется операция удаления материала с внешней поверхности детали?

- а) Сверление
- б) Фрезерование
- в) Нарезание резьбы

8. Что подразумевается под операцией "сверление"?

- а) Создание пазов
- б) Формирование отверстий
- в) Фрезерование пазов

9. Что представляет собой операция "шлифование"?

- а) Операцию по удалению заусенцев
- б) Формирование отверстий
- в) Обработка на фрезерном станке

10. Что подразумевается под операцией "нарезание резьбы"?

- а) Создание пазов деталей
- б) Операция по формированию резьбовых соединений
- в) Фрезерование пазов

11. Какой метод используется для определения последовательности операций в технологическом процессе?

- а) Метод стохастического моделирования
- б) Метод прямого наблюдения
- в) Используется метод критического пути

12. Какой этап монтажа предполагает установку и соединение компонентов оборудования?

- а) Приемка оборудования
- б) Подготовка площадки
- в) Этап монтажных работ

13. Что представляет собой операция в рамках технологического процесса монтажа и ремонта оборудования?

- а) Стадию производственного процесса
- б) Только конечный этап производства
- в) Работа над обработкой сырья

14. Как классифицируется аппаратура по монтажным признакам?

- а) По функциональному назначению
- б) По материалу корпуса
- в) Классифицируется по типу крепления

15. Какой этап монтажа предполагает проверку работоспособности оборудования?

- а) Этап пусконаладочных работ
- б) Приемка оборудования
- в) Монтажные работы

16. Что представляет собой стадия приемки оборудования?

- а) Проведение инструктажа персонала
- б) Соответствия оборудования техническим требованиям
- в) Подготовка документации

17. Какие инструменты чаще всего используются при проведении монтажных и ремонтных работ?

- а) Видеокамеры и датчики
- б) Сверла и отвертки
- в) Программное обеспечение для диагностики

18. Что включает в себя процесс монтажа и ремонта оборудования помимо самой работы?

- а) Только разработку проекта
- б) Планирование и организацию работ
- в) Только закупку материалов

19. Какой метод используется для контроля за выполнением монтажных и ремонтных работ?

- а) Метод случайных проверок
- б) Метод непрерывного мониторинга
- в) Метод управления временем

20. Что такое технологическая карта?

- а) Документ, описывающий процесс производства
- б) Техническое задание на производство
- в) Спецификация материалов

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	б
2	в	б
3	в	б
4	б	а
5	б	а
6	б	в
7	а	б
8	а	б
9	в	а
10	б	б
11	в	в
12	б	в
13	а	а
14	б	в
15	в	а
16	б	б
17	б	б
18	а	б
19	а	б
20	в	а

Критерии оценивания зачета:

Количество вопросов	Оценка
18-20	зачтено
15-17	
10-14	
0-9	не зачтено

Зачтено - выставляется обучающемуся, ответившему правильно на 10-20 вопросов.

Не зачтено - выставляется обучающемуся, который ответил на 9 и менее вопросов.