

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Магомед Шавалович

Должность: Ректор

Дата подписания: 09.12.2024 11:21:04

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9fa4304cc

Аннотация к программам практик

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Область применения рабочих программ:

Программы практик являются частью основной образовательной программы в соответствии ФГОС СПО 18.01.28 Оператор нефтепереработки

В результате освоения практик, обучающийся должен:

ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках III категории	иметь практический опыт: Ведения технологического процесса переработки нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с установленным режимом Регулирования параметров технологического процесса подачи сырья, реагентов, топлива, газа, воды, электроэнергии на обслуживаемом участке Предупреждения и устранения производственных инцидентов уметь: Обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса Осуществлять контроль качества сырья, полупродуктов и готовой продукции по показаниям КИП и результатам анализа Отбирать пробы на анализ и проводить анализы Проводить розлив, затаривание и транспортировку готовой продукции на склад Вести учет расхода сырья, реагентов, количества вырабатываемой продукции, энергоресурсов Соблюдать правила пожарной и электрической безопасности Анализировать причины нарушения технологического процесса и разрабатывать меры по их предупреждению и ликвидации Осуществлять контроль за образующимися при производстве продукции отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки Осуществлять выполнение требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при эксплуатации производственного объекта Оценивать состояние техники безопасности, экологии и окружающей среды на производственном объекте Вести отчетно-техническую документацию знать: Основные закономерности химико-технологических процессов Назначение, устройство и принцип действия средств автоматизации Схемы технологических процессов и правила пользования ими Методы физического, физико-химического, химического анализов Технологические параметры процессов, правила их измерения Факторы, влияющие на ход технологического процесса Отбор проб, государственные стандарты, предъявляемые к качеству сырья и готовой продукции Виды брака, причины его появления и способы устранения Способы предупреждения и устранения производственных инцидентов Систему противоаварийной защиты Правила безопасной эксплуатации производства Промышленную экологию, охрану труда Правила оформления технической документации
--	---

ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования	иметь практический опыт: Обслуживания и наладки средств автоматики Обслуживания и наладки средств автоматики Ремонта средств автоматики уметь: Обслуживать и настраивать средства контроля и автоматического регулирования Проводить подготовку приборов к поверке, сдавать приборы, принимать их после Госповерки Составлять дефектные ведомости для текущего и капитального ремонтов знать: Элементы автоматического регулирования дистанционного управления и передачи показаний на расстояние Устройство и принцип действия средств автоматики, правила их обслуживания Правила пользования контрольными приборами и схему проверки Основные процессы переработки нефти, нефтепродуктов, газов Правила освоения и внедрения новых средств контроля и автоматического регулирования Методы прозвонки пирометрических трасс и опрессовки импульсных линий Методы выявления дефектов в работе приборов и их устранение Слесарное дело, основы электроники Порядок расчета и ведения поправок к показаниям приборов к проведению ремонтных работ
ПМ.03 Проведение ремонта технологических установок	иметь практический опыт: Технического обслуживания и ремонта оборудования Технического обслуживания и ремонта оборудования Проведения слесарных работ Технического обслуживания и ремонта оборудования уметь: Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования Проводить техническое обслуживание и ремонт оборудования, трубопроводов, арматуры и коммуникаций Проводить подготовку к работе основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов, коммуникаций Изготавливать сложные приспособления для сборки и монтажа оборудования, труб и коммуникаций Проводить слесарную обработку деталей, узлов, пользоваться инструментом Слесарное дело Правила монтажа и демонтажа оборудования Слесарные инструменты и установки для проведения ремонта Обеспечивать выполнение правил безопасности труда, промышленной санитарии знать: Классификацию, устройство и принцип действия оборудования Систему и технологию технического обслуживания, ремонта оборудования Технические условия на ремонт, испытания и сдачу в эксплуатацию объекта Материалы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании оборудования Материалы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании оборудования

Количество часов на освоение рабочих программ практик:

Учебная практика – 252 часов.

Производственная практика - 432 часа.

Форма промежуточной аттестации:

Учебная и производственная - зачет.