

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Магомед Павлович

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.09.2026 10:40:44

Уникальный программный ключ:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db932dbec07971a8b6b67a35823f3da4304cc

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д. МИЛЛИОНЩИКОВА»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый
проректор
проректор по ОД



И.Г. Гайрабеков
" 23 " 04 2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

«Эксплуатационная практика»

Направление подготовки

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Направленность

«Управление жизненным циклом наземных транспортно-технологических систем»

Квалификация

Инженер

Год начала подготовки

2026

Грозный-2026

1. Цели практики

Целью эксплуатационной практики является формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

2. Задачи практики

Задачами эксплуатационной практики являются: - закрепление, углубление и апробация теоретических знаний в соответствии с требованиями ФГОС ВО; - приобретение и развитие необходимых практических умений и навыков, связанных с будущей профессиональной деятельностью; - приобретение опыта организаторской и воспитательной работы; - ознакомление студентов с реальным технологическим процессом предприятия; - приобретение практических навыков профессиональной деятельности; - представление итогов проделанной работы в виде отчета по практике.

3. Вид, тип, форма(ы) и способы проведения практики

Вид практики: производственная,

Тип практики: Практика эксплуатационная

Способ проведения практики: стационарная/выездная.

Форма проведения практики: дискретно

.

4. Место практики в структуре ОП подготовки бакалавра/специалиста/магистра

Эксплуатационная практика относится к блоку Б2 «Практика» образовательной программы по направлению подготовки 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства и является обязательной к прохождению.

Эксплуатационная практика проводится в 8-ом **семестре**. Для прохождения практики необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами в процессе обучения на предыдущих курсах.

Прохождение практики необходимо для получения знаний, умений и навыков, формируемых для написания выпускной квалификационной работы, а также для применения в профессиональной деятельности.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

5.1. В результате прохождения данной практики у обучающегося формируются следующие компетенции:

ОПК-4 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах.

ОПК.4.1. знать: основы безопасности жизнедеятельности, экологической безопасности;
ОПК.4.2. оказать первую помощь в чрезвычайных ситуациях, создавать безопасные условия реализации профессиональной деятельности;

ОПК.4.3. иметь навыки: практический опыт поддержания безопасных условий жизнедеятельности в повседневной жизни и профессиональной деятельности.

ПК-2 Способен осуществлять технологическую подготовку производства деталей машиностроения низкой сложности

ПК 2.1. Обеспечивает технологичность конструкции деталей машиностроения низкой сложности

ПК 2.2. Осуществляет выбор заготовок для производства деталей машиностроения низкой сложности

ПК 2.3. Участвует в разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности

ПК 2.4. Осуществляет контроль технологических процессов производства деталей машиностроения низкой сложности и управление ими

5.2. В результате прохождения данной практики обучающийся приобретает следующие практические навыки и умения:

Знать:

- основные требования безопасности ведения работ при изготовлении продукции;
- содержание основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- особенности строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;
- основные обязанности работника, занимающего должность, соответствующую полученной рабочей профессии, квалификации;
- нормы контроля соблюдения экологической безопасности, техники безопасности, норм и правил производственной санитарии, пожарной безопасности, норм охраны труда;

Уметь:

- применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;
- проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования;
- проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ;
- организовать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами;
- составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии;
- составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования;
- принять участие в конкретном производственном процессе;

- производить монтаж, наладку, испытание и ввод в эксплуатацию оборудования, приборов, установок, узлов, систем;

Владеть:

- стандартными прикладными программами для проектирования деталей и узлов в машиностроительных конструкциях;

- принципами организации рабочих мест, их техническому оснащению, компоновке измерительного, наладочного и технологического оборудования;

- методами контроля соблюдения технологической дисциплины, к контролю параметров технологических режимов производства, к обслуживанию и эксплуатации технологического оборудования;

6. Структура и содержание практики

Объем практики составляет 6 зачетных единиц,

Продолжительность 4 недели, 216 часов.

п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работы на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в	Формы текущего контроля
Подготовительный	Определение целей и задач практики. Составление программы практики (совместно с руководителем) в соответствии с индивидуальным заданием, составление рабочего плана практики. Актуализация научной литературы и нормативно-технической документации с учетом специфики объекта практика и проблем, требующих решение. Инструктаж обучающего по технике безопасности.	32	Зачет, отчет
Производственный	Изучение организационно-производственной структуры предприятия, вертикальными и горизонтальными взаимосвязей между структурными подразделениями. Роль и место систем автоматизации технологических процессов в иерархии систем управления производством. Знакомство с технологическими процессами и средствами их автоматизации. Работа на рабочих местах, участие в эксплуатации станков и станочных комплексов.	84	Зачет, отчет

Аналитический	Сбор и систематизация практических материалов. Анализ работ по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями. Анализ методов реализации и использования стандартных средств автоматизации проектирования. Анализ процедуры участия в работах по доводке и освоению технологических Процессов. .Выполнения индивидуального задания с учетом специфики объекта практика и проблем, требующих решение и с углубленным изучением отдельных наиболее важных вопросов.	60	Зачет, отчет
Отчетный	Обобщение информации, полученной в ходе прохождения практики. Подготовка и представление научному руководителю дневника прохождения и отчета по практике. Устранение замечаний руководителя практики. Получение отзыва о прохождении практики. Защита отчета по практике.	40	Зачет, отчет

7. Формы отчетности по практике

Формой отчетности по производственной практике: эксплуатационной практики является:

- отчет о прохождении практики.

Формой промежуточной аттестации по производственной практике: эксплуатационной практики является зачёт. Зачет выставляет руководитель практики при предоставлении обучающимся отчёта по практике и его защите (индивидуально или публично). Результаты зачёта фиксируются в зачетной ведомости и зачётной книжке обучающегося.

8. Оценочные средства (по итогам практики)

По результатам практики обучающийся составляет отчет о выполнении работы в соответствии с программой практики, индивидуальным заданием и рабочим графиком (планом), свидетельствующий о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, освоении общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций, определенных образовательной программой, с описанием решения задач практики.

Отчет по практике является основным документом обучающегося, отражающим выполненную работу во время практики, приобретенные им компетенции.

Показатели и критерии оценки компетенций

Оценка проводится методом сопоставления параметров продемонстрированных обучающимся по заданным стандартам и критериям. Для положительного заключения по результатам оценочной процедуры по практике установлено пороговое значение показателя, при котором принимается положительное решение, констатирующее результаты освоения дисциплины. Оценка знаний, умений, владений может быть выражена в параметрах «очень высокая», «высокая», соответствующая академической оценке «отлично»; «достаточно высокая», «выше средней», соответствующая академической оценке «хорошо»; «средняя», «ниже средней», «низкая», соответствующая академической оценке «удовлетворительно»; «очень низкая», соответствующая академической оценке «неудовлетворительно».

Текущий контроль

№	Виды работ	Критерии оценивания			
		Отсутствует компетенция	Базовый уровень освоения компетенции	Повышенный уровень освоения компетенции	Продвинутый уровень освоения компетенции
1	Работа по заданиям практики	Выполнено менее 55%	Выполнено от 55% до 69 %	Выполнено от 70% до 84 %	Выполнено от 85% до 100%
2	Работа по заданиям практики, решение общих профессиональных задач	Отсутствие участия в решении, неправильное решение	Решение с ошибками	Активное участие в ходе решения, правильное решение с отдельными замечаниями	Активное участие в ходе решения, правильное решение без ошибок
3	Работа по заданиям практики, решение индивидуальных профессиональных	Отсутствие участия в решении, неправильное решение	Решение с ошибками	Активное участие в ходе решения, правильное решение с отдельными замечаниями	Активное участие в ходе решения, правильное решение без ошибок

Базовый уровень освоения компетенций - обязательный для всех обучающихся по завершении прохождения практики. Повышенный уровень освоения компетенций - превышение минимальных характеристик сформированности компетенции для обучающегося. Продвинутый уровень освоения компетенций - максимально возможная выраженность компетенции, важен как качественный ориентир для самосовершенствования так и дополнительное к требованиям ОП освоение компетенций с учетом личностных характеристик.

Перечень заданий по практике

Примерное содержание индивидуального задания для прохождения производственной (эксплуатационной) практики:

1. Структура предприятия и организации, виды выполняемых научно-исследовательских или проектных работ.
2. Методы организации работ по составлению научных отчетов
3. Методы организации научно-исследовательских или проектных работ на предприятии, организации.
4. Анализ полученных данных для выполнения задания и внедрения результатов исследований и разработок в области технологических машин и оборудования
5. Обзор результатов научной деятельности предприятия, организации, связанных с выбранной темой студента-практиканта.
6. Анализ работ по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями
7. Организация и технология сегментирования рынка промышленной продукции.
8. Способы и методы реализации и использования стандартных средств автоматизации проектирования.
- 18
9. Анализ процедуры участия в работах по доводке и освоению технологических процессов
10. Средства по проверки качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.
11. Процедура составления заявок на оборудование и запасные части.
12. Методы подготовки технической документации на ремонт оборудования.

В качестве исходных рекомендуется общие критерии оценок:

«зачет» - студент владеет знаниями почти в полном объеме программы (имеются пробелы знаний только в некоторых, особенно сложных разделах); самостоятельно и отчасти при наводящих вопросах дает полноценные ответы на вопросы; не всегда выделяет наиболее существенное, не допускает вместе с тем серьезных ошибок в ответах; умеет решать легкие и средней тяжести ситуационные задачи; умеет трактовать лабораторные и инструментальные исследования в объеме, превышающем обязательный минимум.

студент владеет основным объемом знаний по дисциплине; проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками; в процессе ответов допускаются ошибки по существу вопросов. Студент способен решать лишь наиболее легкие задачи, владеет только обязательным минимумом методов исследований.

«незачет» - студент не освоил обязательного минимума знаний предмета, не способен ответить на вопросы даже при дополнительных наводящих вопросах экзаменатора.

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

1. Практикум по технологии конструкционных материалов и материаловедению : учебное пособие для вузов / С.С. Некрасов [и др.]. — Санкт-Петербург : Квадро, 2020. — 240 с. — ISBN 2227-8397. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/103126.html>
2. Технология машиностроения. Практикум: учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.]. - Минск: Вышэйшая школа, 2015. - 336 с. - ISBN 978-985-06-2410-9. - Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. - URL: <http://www.iprbookshop.ru/48020.html>
3. Мнацаканян В.У. Основы технологии машиностроения : учебное пособие / Мнацаканян В.У. - Москва : Издательский Дом МИСиС, 2018. - 222 с. - ISBN 978-5-906846-90-7. - Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. - URL: <http://www.iprbookshop.ru/84416.html>

10. Материально-техническое обеспечение практики

Во время прохождения производственной практики студент может использовать современную аппаратуру и средства обработки данных (компьютеры, вычислительные комплексы, разрабатывающие программы и пр.), которые находятся в соответствующей производственной организации.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО с учетом рекомендаций ОП ВО по направлению (специальности) 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» для профиля подготовки «Управление жизненным циклом наземных транспортно-технологических систем»

Составитель:

Ст. преп. каф. «ТМ и ТП»



/ Айсунгуров Н.Д. /

СОГЛАСОВАНО:

И.о. зав. каф. «ТМ и ТП»



/ К.Л. Вахидова. /

Директор ДУМП



/ Магомаева М.А. /