

АННОТАЦИИ

на рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

АННОТАЦИЯ

на рабочую программу дисциплины

ОП. 01 Основы электротехники

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

ОП. 01 Основы электротехники

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Учебная дисциплина «Основы электротехники» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

-распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте

-анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части

-определять этапы решения задачи

-выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы

-находить способы и методы выполнения задачи

-прогнозировать развитие стандартных ситуаций

-прогнозировать возможные последствия в нестандартных ситуациях

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить

-основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте

-алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях

-методы работы в профессиональной и смежных сферах

-порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности

-правила и критерии принятия решений

-сущность понятий стандартные и нестандартные ситуации в профессиональной деятельности

-особенности нестандартных ситуаций и их классификацию

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими компетенциями:

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины

Объем учебной дисциплины – 34 часов

Промежуточная аттестация – зачет.

АННОТАЦИЯ

на рабочую программу дисциплины

ОП. 02 Основы материаловедения

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

ОП. 02 Основы материаловедения

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Учебная дисциплина «Основы материаловедения» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

--распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте

-анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части

-определять этапы решения задачи

-выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы

-находить способы и методы выполнения задачи

-прогнозировать развитие стандартных ситуаций

-прогнозировать возможные последствия в нестандартных ситуациях

-организовывать работу коллектива и команды

взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить

-основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте

- алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
- методы работы в профессиональной и смежных сферах
- порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
- правила и критерии принятия решений
- сущность понятий стандартные и нестандартные ситуации в профессиональной деятельности
- особенности нестандартных ситуаций и их классификацию
- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
- основы проектной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими компетенциями:

ОК 02 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины

Объем учебной дисциплины – 34 часа

Промежуточная аттестация – зачет.

АННОТАЦИЯ
на рабочую программу дисциплины
ОП. 03 Техническая графика

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

ОП. 03 Техническая графика

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Учебная дисциплина «Техническая графика» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- уметь адаптировать в профессиональной деятельности, в социальной значимости в будущей профессии
- определением положительных и отрицательных сторон будущей профессии, участвует в мероприятиях, способствующих профессиональному развитию
- организовывать работу коллектива и команды
- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- знать сущность и социальную значимость своей профессии
- применять полученные знания в своей профессиональной деятельности при решении конкретных задач
- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
- основы проектной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими компетенциями:

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины

Объем учебной дисциплины – 34 часов

Промежуточная аттестация – зачет.

АННОТАЦИЯ
на рабочую программу дисциплины
ОП. 04 Технология отрасли

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

ОП. 04 Технология отрасли

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Учебная дисциплина «Технология отрасли» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- находить способы и методы выполнения задачи
- прогнозировать развитие стандартных ситуаций
- прогнозировать возможные последствия в нестандартных ситуациях
- организовывать работу коллектива и команды
- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- правила и критерии принятия решений
- сущность понятий стандартные и нестандартные ситуации в профессиональной деятельности
- особенности нестандартных ситуаций и их классификацию
- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
- основы проектной деятельности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими компетенциями:

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ПК 1.1 Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2 Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины

Объем учебной дисциплины – 34 часов

Промежуточная аттестация – зачет

АННОТАЦИЯ

на рабочую программу дисциплины

ОП. 05 Безопасность жизнедеятельности

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины:

ОП. 05 Безопасность жизнедеятельности

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» входит в состав общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения изнания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- находить способы и методы выполнения задачи
- прогнозировать развитие стандартных ситуаций
- прогнозировать возможные последствия в нестандартных ситуациях
- определять задачи для поиска информации
- определять необходимые источники информации
- планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию
- выделять наиболее значимое в перечне информации
- оценивать практическую значимость результатов поиска

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- правила и критерии принятия решений
- сущность понятий стандартные и нестандартные ситуации в профессиональной деятельности
- особенности нестандартных ситуаций и их классификацию
- номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
- приемы структурирования информации

-формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать общими компетенциями:

ОК 03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

2. Рекомендуемое количество часов учебной дисциплины

Объем учебной дисциплины – 34 часов

Промежуточная аттестация – зачет

АННОТАЦИЯ

на рабочую профессионально модуля

ПМ. 01 Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

1. Область применения рабочей программы профессионального модуля:

Профессиональный модуль ПМ.01 «Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования» является частью программы основной образовательной программы в соответствии ФГОС СПО 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

2. Место профессионального модуля в структуре ОПОП:

Профессиональный модуль ПМ.01 «Проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования» входит в профессиональный цикл ПОП-П

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом
- слесарно-механических работ на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.
- такелажных и грузоподъемных работ при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- применения технологической оснастки и режущего инструмента
- использования мерительного инструмента

уметь:

- организовывать рабочее место;
- читать чертежи и пользоваться технической документацией на монтируемое и ремонтируемое оборудование;
- работать на слесарно-механическом оборудовании;
- использовать приспособления,
- режущий инструмент при монтаже и ремонте оборудования;
- выбирать методы обработки;

- производить заточку инструмента;
- применять контрольно-измерительный инструмент;
- использовать грузоподъемные механизмы и такелажные средства
- пользоваться средствами сигнализации при проведении монтажных работ;

знать:

- правила трудового распорядка;
- условные обозначения на чертежах и кинематических схемах монтируемого и ремонтируемого оборудования;
- виды оборудования и методы слесарно-механической обработки
- устройство и принцип работы монтируемого и ремонтируемого промышленного оборудования;
- виды металлорежущего инструмента и оснастки;
- виды контрольно-измерительных инструментов;
- правила и параметры заточки инструмента;
- виды грузоподъемных механизмов и такелажных устройств;
- условную сигнализацию при проведении монтажных и ремонтных работ.

3. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ПК 1.1 Выполнять работы при монтаже, ремонте и испытании оборудования в соответствии с технологическим процессом.

ПК 1.2 Выполнять слесарно-механические работы на промышленном оборудовании в соответствии с ремонтным технологическим процессом.

ПК 1.3 Выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.4 Применять технологическую оснастку и режущий инструмент.

ПК 1.5 Пользоваться мерительным инструментом.

4.Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего - 364 часа

из них на освоение; МДК 01.01 – 148 часов

на практики: учебную – 72 часа, производственную - 144
часа

АННОТАЦИЯ

на рабочую профессионально модуля

ПМ. 02 Обслуживание промышленного оборудования

Область применения рабочей программы профессионального модуля:

Профессиональный модуль ПМ. 02 «Обслуживание промышленного оборудования» является частью программы основной образовательной программы в соответствии ФГОС СПО 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

1. Место профессионального модуля в структуре ОПОП:

Профессиональный модуль ПМ. 02 «Обслуживание промышленного оборудования» входит в профессиональный цикл ПОП-П

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- чтения кинематических схем и чертежей промышленного оборудования
- подготовки основного и вспомогательного оборудования к работе.
- выполнения текущего обслуживания основного и вспомогательного оборудования и коммуникаций
- проверке качества выполняемых работ;
- обеспечении безопасности труда на производственном участке.
- проведения регулировки пневмо- и гидросистем;
- использования контрольных приборов при обслуживании промышленного

Уметь:

- пользоваться технической документацией,
- нормативно-справочной литературой при обслуживании промышленного оборудования;
- подготавливать оборудование к работе;
- обслуживать основное и вспомогательное оборудование;
- устранять сбои в гидро- и пневмосистемах;
- применять контрольные приборы;
- применять карты смазки промышленного оборудования

знать:

- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах обслуживаемого оборудования;
- назначение, устройство, принцип работы технологического оборудования;
- правила обслуживания оборудования;
- виды и принцип действия контрольно-измерительных приборов и инструментов для регулировки узлов и механизмов;
- устранять сбои в гидро- и пневмосистемах;
- применять контрольные приборы;
- виды смазочного инструмента и оснастки;
- виды неисправностей работы оборудования;

3. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ПК 2.1 Пользоваться эксплуатационной и технической документацией

ПК 2.2 Готовить основное и вспомогательное оборудование к работе.

ПК 2.3 Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций.

ПК 2.4 Проводить смазку технологического оборудования

4.Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего - 400 часа

из них на освоение; МДК 02.01 – 148 часов

на практики: учебную – 108 часа, производственную - 144 часа

АННОТАЦИЯ

на рабочую профессионально модуля

ПМ. 03 Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и обслуживания промышленного оборудования

2. Область применения рабочей программы профессионального модуля:

Профессиональный модуль ПМ. 03 «Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и обслуживания промышленного оборудования» является частью программы основной образовательной программы в соответствии ФГОС СПО 15.01.13 Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)

3. Место профессионального модуля в структуре ОПОП:

Профессиональный модуль ПМ. 03 «Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и обслуживания промышленного оборудования» входит в профессиональный цикл ПОП-П

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

-участия в контроле фундаментов под монтаж и мест установки промышленного оборудования.

-участия в испытании промышленного оборудования после монтажа и сборки;

- проверки зазоров в механизмах и узлах промышленного оборудования

-сдачи в эксплуатацию монтируемого и ремонтируемого оборудования

Уметь:

-производить разметку фундаментов,

-перенесение монтажных осей под оборудование;

-участвовать в испытаниях промышленного оборудования после монтажа и ремонта;

-проверять зазоры в механизмах ремонтируемого оборудования;

- подготавливать промышленное оборудование к эксплуатации после монтажа и ремонта;

- пользоваться выверочным оборудованием;

- производить работы в соответствии с технической документацией;

знать:

- правила проверки и приемки под монтаж фундаментов и мест установки оборудования;

- технические условия на проведение монтажных работ промышленного оборудования;

- технические условия на проведение работ по испытанию промышленного оборудования после монтажа и ремонта;

- правила пользования выверочным оборудованием и принцип его действия

- правила сдачи в эксплуатацию монтируемого оборудования;

- виды технической документации.

3. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

ОК 01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ПК 3.1 Принимать участие в составлении и оформлении технической документации.

ПК 3.2 Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 3.3 Принимать участие в подготовке мест установки промышленного оборудования.

4.Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего - 502 часа

из них на освоение; МДК 03.01 – 146 часов

на практики: учебную – 108 часа, производственную -
180 часа