

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Минцаев Магомед Шавалович

Должность: Ректор

Дата подписания: 27.08.2026 10:33:49

Уникальный программный код:

236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9fa4304cc

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ
ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ**

имени академика М.Д. Миллионщикова



УТВЕРЖДАЮ

**Первый проректор – проректор по
образовательной деятельности**

И.Г. Гайрабеков

« 23 » 04 2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины

«Организация производства строительных материалов и изделий»

Направление подготовки/специальность

08.04.01 Строительство

Профиль/специализация/направленность (профиль)

Технология строительных материалов, изделий и конструкций

Квалификация

Магистр

Год начала подготовки 2026

Грозный – 2026

1. Цели и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины «Организация производства строительных материалов и изделий» является формирование у обучающихся знаний основ организации производства строительных материалов, способов производства конструкций и изделий, основных методов организации производства на поточных линиях, анализ методов расчета технико-экономических показателей производства строительных материалов и изделий.

Задачи изучения дисциплины являются:

- приобретение знаний и навыков анализа методов организации производственной деятельностью предприятия по производству строительных материалов и изделий;
- изучение показателей и характеристик поточных линий на производстве;
- исследовать влияние способов производства на эффективность производства;
- приобретении навыков и умений практического расчета плана производственной мощности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Организация производства строительных материалов и изделий» относится к вариативной части профессионального цикла Б.1. Дисциплина обеспечивает логическую взаимосвязь между общенаучным и профессиональным циклами.

Предшествующие дисциплины, освоение которых необходимо для изучения данной дисциплины: экономика, управление строительной организацией, прикладная математика, организация производственной деятельностью и другие. Последующими дисциплинами, для которых данная дисциплина является предшествующей: проектирование технологий строительных материалов и изделий, методы исследований и контроль качества строительных материалов, и др. Таким образом, определяются этапы формирования конкретных компетенций.

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине(модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Код по ФГОС	Индикаторы достижения	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУВ)
ПК-3	ПК-3.1. Осуществление операционного контроля технологических процессов производства строительных	знать: принципы организации технологического процесса уметь: систематизировать информацию в рамках профессиональной деятельности;

	материалов и изделий ПК-3.2. Определение потребности производства строительных материалов, изделий и конструкций в материально-технических и трудовых ресурсах ПК-3.3. Контроль функционирования системы менеджмента качества на производстве строительных материалов и изделий	владеть: навыками организовывать и управлять технологическим процессом производства строительных материалов, изделий и конструкций
--	--	--

4. Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 1

Вид учебной работы		Всего часов/ зач. ед.		Семестры	
		ОФО	ЗФО	ОФО	ЗФО
				2	3
Контактная работа (всего)		52	14	52	14
В том числе:					
Лекции		26	6	26	6
Практические занятия		26	8	26	8
Семинары					
Лабораторные работы					
Самостоятельная работа (всего)		92	130	92	130
В том числе:					
Курсовая работа (проект)					
Расчетно-графические работы					
ИТР					
Рефераты			30		30
Доклады			30		30
Презентации		36	30	36	30
<i>И (или) другие виды самостоятельной работы:</i>					
Подготовка к лабораторным работам					
Подготовка к практическим занятиям		26	30	26	30
Подготовка к зачету					
Подготовка к экзамену		36	40	36	40
Вид отчетности		ЭКЗ	ЭКЗ	ЭКЗ	ЭКЗ
Общая трудоемкость дисциплины	ВСЕГО в часах	144	144	144	144
	ВСЕГО в зач. единицах	4	4	4	4

5. Содержание дисциплины

5.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Таблица 2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины по семестрам	Часы лекционных занятий	Часы лабораторных занятий	Часы практических (семинарских) занятий	Всего часов
1 семестр					
1.	Организация основного производства	4	5	-	9
2.	Организация вспомогательного и обслуживающего производства на предприятии	4	5	-	9
3.	Основы организации подготовки производства к выпуску новой продукции	2	5	-	7
4.	Организация технологической подготовки производства	8	5	-	13
5.	Производственный процесс и основные принципы его организации	4	6	-	10
		26	26	-	52

5.2. Лекционные занятия

Таблица 3

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела
1.	Организация основного производства	Понятие производственной мощности предприятия Выбор способа производства железобетонных изделий
2.	Организация вспомогательного и обслуживающего производства на предприятии	Организация промышленного транспорта и вспомогательного производства Организация ремонтного производства на заводе по производству строительных материалов
3	Основы организации подготовки производства к выпуску новой продукции	Сущность, содержание и задачи подготовки производства. Основы организации подготовки производства. Организационная структура системы подготовки производства. Организация подготовки производства во времени. Комплексный подход к организации подготовки производства
4	Организация технологической подготовки производства	Содержание и основные этапы технологической подготовки производства. Технологическая унификация и стандартизация. Выбор варианта технологического процесса

5	Производственный процесс и основные принципы его организации	Понятие о производственном процессе. Научные принципы организации процессов производства. Пространственная организация производственных процессов. Организация производственных процессов во времени
---	--	--

5.3. Лабораторные занятия

Таблица 4

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ
1.	Организация основного производства	Лабораторная работа №1. Организация транспортного хозяйства
2.	Организация вспомогательного и обслуживающего производства на предприятии	Лабораторная работа №2. Организация работы энергетического хозяйства
3.	Основы организации подготовки производства к выпуску новой продукции	Лабораторная работа №3. Анализ методов перехода на выпуск новой продукции
4.	Организация технологической подготовки производства	Лабораторная работа №4. Организация складского хозяйства.
5.	Производственный процесс и основные принципы его организации	Лабораторная работа 5. Организация технического нормирования труда

5.4. Практические (семинарские) занятия:(не предусмотрены)

6. Самостоятельная работа студентов по дисциплине

Вопросы для самостоятельного изучения дисциплины

1. Понятие технической подготовки производства
2. Производственная организация, предприятие, фирма – ключевой компонент хозяйственного потенциала страны
3. Основные экономические элементы и показатели функционирования производственных предприятий (фирм)
4. Издержки производства и реализации продукции
5. Хозяйственные средства (имущество) предприятия
6. Основные средства предприятия
- 7.оборотные средства предприятия
8. Основные экономические показатели деятельности предприятия
9. Маркетинговый подход к предпринимательской деятельности
10. Концепция маркетинга

11. Потребительские рынки и покупательское поведение потребителей
12. Рынок предприятий и поведение покупателей от имени предприятия
13. Сегментирование рынка, выбор целевых сегментов, позиционирование товара
14. Товары. Товарные марки. Упаковка. Услуги
15. Стратегия разработки новых товаров
16. Организация цикла создания и освоения новых товаров
17. Структура цикла создания и освоения новых товаров
18. Сокращение сроков создания и освоения новых товаров. Задачи и методы
19. Научно-техническая подготовка производства
20. Научно-исследовательские работы (НИР)
21. Опытно-конструкторские работы (ОКР)
22. Оценка эффективности НИР и ОКР
23. Рыночные испытания товаров (пробный маркетинг)
24. Техническая подготовка производства
25. Производственный процесс и типы производств
26. Производственный процесс и принципы его организации
27. Типы производств и их технико-экономическая характеристика
28. Производственная структура предприятия
29. Производственный цикл и его структура
30. Сущность, цели и задачи менеджмента
31. Функции и методы управления
32. Организационные структуры управления
33. Нормативные требования к управлению и политика деятельности фирмы
34. Организация и управление материально-техническим и трудовым потенциалом предприятия (фирмы)
35. Организация инструментального хозяйства
36. Организация ремонтной службы предприятия
37. Организация энергетического хозяйства предприятия
38. Организация транспортного хозяйства предприятия
39. Организация складского хозяйства предприятия
40. Организация материально-технического снабжения предприятия (МТС)
41. Нормирование труда и определение потребностей в рабочих и специалистах на предприятии
42. Заработная плата и основные принципы ее организации
43. Краткая характеристика технической подготовки производства
44. Понятие системы СОНТ

45. Научная подготовка производства (НПП)
46. Конструкторская подготовка производства (КПП)
47. Технологическая подготовка производства (ТПП)
48. Организационная подготовка производства (ОПП)
49. Производственная мощность
50. Основные нормы и нормативы технической подготовки производства
51. Планирование технической подготовки производства
52. Основные принципы организации и функционирования производства
53. Организация производственного процесса во времени
54. Организация производства как конкурентное преимущество

Курсовое проектирование

Имеет целью закрепление полученных знаний по проектированию организации производства строительных материалов, изделий и конструкций. Темой проектирования может быть целое предприятие по выпуску строительных изделий или его часть, технологическая схема производства отдельного строительного материала или комплекса взаимосвязанных производств. Проект является продолжением курсового проектирования по «Проектирование технологий строительных материалов и изделий» и освоения дисциплины «Организация производственной деятельностью», выполненных по той же теме. Графическая часть имеет целью закрепление полученных знаний по разработке архитектурно-строительной части курсового проекта и технологического проектирования производственных процессов. Курсовой проект и курсовая работа выполняются в комплексе.

1. Оценочные средства

Вопросы на зачет

1. Понятие производственной мощности предприятия;
2. Выбор способа производства железобетонных изделий;
3. Организация промышленного транспорта;
4. и вспомогательного производства;
5. Организация ремонтного производства на заводе;
6. по производству строительных материалов;
7. Сущность, содержание и задачи подготовки производства;
8. Основы организации подготовки производства;
9. Организационная структура системы подготовки производства;
10. Организация подготовки производства во времени;

11. Комплексный подход к организации подготовки производства;
12. Содержание и основные этапы технологической подготовки производства;
13. Технологическая унификация и стандартизация. Выбор варианта технологического процесса;
14. Понятие о производственном процессе;
15. Научные принципы организации процессов производства;
16. Пространственная организация производственных процессов;
17. Организация производственных процессов во времени.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Основная литература:

1. Цителаури Г.И. Проектирование предприятий сборного железобетона: Учебник. – М., Высшая школа, 1986.
2. Кудяков А.И. Основы технологического проектирования заводов сборного железобетона: В 2-х частях. – Томск: Изд-во Томского университета, 1982, 1986 г.г.
3. Комиссаренко Б.С. и др. Проектирование предприятий строительной индустрии: Учебное пособие. – СамГАСА, Самара, 1999. – 814 с.
4. СНиП 11-01-2003. Инструкция о порядке разработки, согласования, утверждения и составе проектной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений.
5. СП 11-101-95. Порядок разработки, согласования, утверждения и состав обоснований инвестиций в строительство предприятий, зданий и сооружений.
6. ОНТП 07-85. Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона. М.: 1986.
7. ОНТП 09-85. Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий по производству изделий из ячеистого и плотного бетонов автоклавного твердения.
8. Шмитько Е.И. Курсовое и дипломное проектирование предприятий строительной индустрии : учебное пособие/ Е.И.Шмитько, Б.М.Зуев, И.И.Акулова, Д.Н.Коротких. – СПб.: Проспект Науки, 2017. – 360 с. 10.2

Дополнительная литература:

1. Система автоматизированного проектирования. В 9 кн. – М., Высшая школа, 1986.
2. Гельмерих Р., Швиндт П. Введение в автоматизированное проектирование. – М., Машиностроение, 1990.
3. Хокс Б. Автоматизированное проектирование и производство. – М., Мир, 1991.

4.Гинзбург В.В. Проектирование информационных систем в строительстве. Информационное обеспечение: Учебн. пос. для вузов. – М.:АСВ, 2002.- 270 с.

5.Пятибратов А.П., Гудыно Л.П., Кириченко А.А. Вычислительные системы, сети и телекоммуникации: Учебник для вузов.- М.: Финансы и статистика, 2001. – 512 с.

6.Кондаков А.И. САПР технологических процессов:Учебник для вузов. – М.: Академия, 2008. – 272 с.

7.Магинов Р.Г. Основы машинной графики и САПР: Учебное пособие. – М.: МГУП, 2003. – 132 с.

8.Справочник современного строительства. Под общей ред. д.т.н., проф. Л.Р. Маэляна/Серия «Строительство и дизайн». – Ростов н/Д:Феникс, 2004. – 544 с.

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины

1. Комплект действующих нормативных документов.
2. Наглядные пособия, образцы материалов, стенды.
3. Использование в процессе обучения видеоаппаратуры.
4. 3. Компьютерные программы САПР

Составитель:

доц. каф. «ТСП»



А.С. Успанова

СОГЛАСОВАНО:

Зав. кафедрой «ТСП»,

д.т.н., проф.



С-А. Ю. Муртазаев

Зав. выпускающей каф.



С-А. Ю. Муртазаев

«ТСП», д.т.н., проф.

Директор ДУМР



М.А. Магомаева