


Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Минцаев Магомед Шавалович
Должность: Ректор
Дата подписания: 23.11.2023 13:40:48
Уникальный программный ключ:
236bcc35c296f119d6aafdc22836b21db52dbc07971a86865a5825f9fa4904cc

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ГРОЗНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»
ИМЕНИ АКАДЕМИКА М.Д. МИЛЛИОНЩИКОВА**

Кафедра «Теплотехника и гидравлика»

УТВЕРЖДЕН
на заседании кафедры
«26» июня 2021 г., протокол № 10

 Заведующий кафедрой
Р.А.-В. Турлуев

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ
«ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ»**

Направление подготовки

13.04.01 - «Теплоэнергетика и теплотехника»

Профили подготовки

"Тепловые электрические станции"

"Энергообеспечение предприятий"

Квалификация

Бакалавр

Составитель  А.Д. Мадаева

Грозный – 2021

Паспорт фонда оценочных средств по учебной дисциплине

«Управление и инноватика»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Функция контроля в организации	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
2	Технический контроль качества продукции.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
3	Технический контроль в производственных подразделениях.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
4	Системы контроля	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
5	Приемочный, выходной контроль	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
6	Контроль по степени охвата	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
7	Средства технического контроля.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
8	Контролируемые параметры и контрольно-измерительные приборы	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
9	Контроль по принципу действия	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
10	Основы политики в области качества.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
11	Структура ОТК	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
12	Функции отделов и главных специалистов предприятия	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
13	Мониторинг и измерение продукции и процессов	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
14	Учет и анализ брака.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
15	Метрологическое обеспечение качества продукции.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
16	Метрологическая экспертиза	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр
17	Роль измерений на промышленных предприятиях и их вклад в технический контроль.	ОПК-5	Опрос. Практическое, занятие. ргр

Перечень оценочных средств

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	Устный опрос	Оценочное средство, позволяющее оценить уровень знаний обучающегося по конкретной теме, умение аргументировать собственную точку зрения	Перечень тем лекционных и практических занятий
2.	Расчетнографическая работа	Средство проверки умений применять полученные знания по заранее определенной методике для решения задач или заданий по модулю или	Комплект заданий для выполнения расчетнографической работы

		дисциплине в целом	
4.	Зачет / экзамен	Итоговая форма оценки знаний	Вопросы к зачету / экзамену

Комплект заданий для практических работ:

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела
1	Приемочный, выходной контроль	Международный стандарт ISO 9001:2008. (пункт 7.1 определение критерий приемки продукции).
2	Технический контроль в производственных подразделениях.	Предупреждение, выявление и учет брака. Установление причин появления брака.
3		Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
4		Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. Инспекторский контроль.
5	Основы политики в области качества.	Входной контроль или СМК и поставщики. Контроль операций или СМК и производственный персонал.
6		Контроль технологической дисциплины - важный и необходимый элемент СМК. Борьба между "качеством" и "количеством".
7	Метрологическое обеспечение качества продукции.	Анализ состояния измерений на предприятии, разработка на его основе мероприятий по совершенствованию метрологического обеспечения.
8		Установление рациональной номенклатуры применяемых средств измерений и поверочной аппаратуры.
9		Внедрение государственных стандартов, разработка и внедрение стандартов предприятия, регламентирующих нормы точности.

Критерии оценки практических работ:

Наивысшая оценка предусматривается в диапазоне от 1 до 3 баллов, в зависимости от правильности ответов.

Устный опрос позволяет оценить знания студента, полученные в процессе аудиторной работы с преподавателем и самостоятельной подготовки к дисциплине, а также умение аргументировано построить ответ, ссылаясь на нормативные правовые акты. Опрос – это средство воспитательного воздействия преподавателя. Обучающая функция состоит в выявлении деталей, которые оказались недостаточно осмысленными в ходе учебных занятий и при самостоятельной подготовке к дисциплине.

Самостоятельная работа студентов по дисциплине

№ п/п	Темы для самостоятельного изучения
1	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг. Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM. Эффективность управления.
2	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов. Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.

3	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции. Контроль по учету и анализу брака и рекламаций.
4	Контроль и клеймение годной продукции. Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий.
5	Окончательный контроль при приемке готовых изделий. Проведение специальных испытаний при проведении окончательного контроля. Международный стандарт ISO 9001:2008. (пункт 7.1 определение критерий приемки продукции).
6	Контроль и по возможности дальнейшего использования объекта: разрушающий контроль; неразрушающий контроль. Контроль по месту выполнения контрольных операций.
7	Контроль геометрических форм и размеров. Контроль физико-механических, химических и других свойств материалов и полуфабрикатов.
8	Сортировка объектов по группам качества: контрольно-сортировочные устройства с двумя предельными значениями измеряемых величин (наибольшим и наименьшим, калибры, пробки и т.п.).
9	Основы политики в области качества. Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции. Входной контроль или СМК и поставщики.
10	Структура и штатное расписание ОТК предприятия. Бюро технического контроля, бюро внешней приемки, бюро заключительного контроля и испытаний готовой продукции; бюро анализа и учета брака и рекламации;
11	Отдел главного конструктора. Отдел капитального строительства. Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания. Центральная заводская лаборатория.
12	Определение показателей качества, соответствующих интересам потребителей и возможностям производства. Выбор методик контроля и инструментальное и кадровое обеспечение их проведения.

Темы РГР

№ п/п	Тема
1	Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
2	Технический контроль качества продукции.
3	Эффективность управления. Эффективность и экономичность
4	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
5	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов.
6	Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
7	Контроль средств производства - оборудование и техническое оснащение.
8	Контроль технологическим процессам производства.
9	Контроль условиям труда.
10	Предупреждение, выявление и учет брака.
11	Установление причин появления брака.
12	Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
13	Контроль орудий производства
14	Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
15	Технический контроль в производственных подразделениях.
16	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль.
17	Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
18	Контроль и клеймение годной продукции.

19	Определение причин и размеров брака
20	Приемочный контроль продукции.
21	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий.
22	Проведение специальных испытаний при проведении окончательного контроля.
23	Анализ состояния измерений на предприятии, разработка на его основе мероприятий по совершенствованию метрологического обеспечения.
24	Метрологическая экспертиза проектов и действующей конструкторской, технологической и другой нормативно-технической документации.
25	Установление рациональной номенклатуры измеряемых параметров и оптимальных норм точности измерений на предприятии.
26	Проверка и Метрологическая аттестация средств измерений.
27	Система окончательного контроля и приемки продукции.
28	Контроль за изготовлением, состоянием, применением и ремонтом средств измерений и за соблюдением метрологическими правилами, требований и норм.

Критерии оценки:

Оценка «отлично» (8-10 баллов) выставляются студенту, если:

- проведенное исследование и изложенный материал соответствует заданной теме;
- представленные сведения отвечают требованиям актуальности новизны;
- продумана структура и стиль сопроводительной презентации;
- студент способен ответить на вопросы преподавателя по теме.

Оценка «хорошо» (4-7 баллов):

- представленный материал соответствует заданной теме, однако присутствуют недостатки в связности изложения и структуре сопроводительной презентации;
- не все выводы носят аргументированный и доказательный характер.

Оценка «удовлетворительно» (1-3 баллов):

- студент способен изложить материал, однако наблюдаются отклонения от заданной темы.

Вопросы к первой рубежной аттестации

1	Функция контроля в организации.
2	Понятие и содержание контроля.
3	Контроль — функция процесса управления.
4	Этапы процесса контроля.
5	Виды контроля в организации.
6	Периодичность контроля. Контроль по функциональным подсистемам.
7	Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
8	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг.
9	Эффективность управления. Эффективность и экономичность
10	Технический контроль качества продукции.
11	Отдел технического контроля.
12	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
13	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов.
14	Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
15	Контроль технологическим процессам производства.
16	Контроль условиям труда.
17	Контроль за качеством продукции.
18	Предупреждение, выявление и учет брака.

19	Установление причин появления брака.
20	Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
21	Технический контроль в производственных подразделениях.
22	Контроля орудий производства
23	Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
24	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль.
25	Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
26	Система окончательного контроля и приемки продукции.
27	Контроль и клеймение годной продукции.
28	Определение причин и размеров брака
29	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий.
30	Приемочный контроль продукции.
31	Технический контроль по назначению
32	Входной контроль.
34	Предварительный контроль.
35	Промежуточный контроль. Пооперационный контроль.
36	Окончательный контроль при приемке готовых изделий.
37	Проведение специальных испытаний при проведении окончательного контроля.
38	Международный стандарт ISO 9001:2008. (пункт 7.1 определение критерий приемки продукции).
39	Контроль по степени охвата: сплошной контроль; выборочный контроль.
40	Контроль и по возможности дальнейшего использования объекта: разрушающий контроль; неразрушающий контроль.
41	Контроль по месту выполнения контрольных операций
42	Стационарный контроль.
43	Подвижный контроль.
44	Самоконтроль (личное клеймо). Средства
45	Средства технического контроля.
46	Контроль геометрических форм и размеров.
47	Контроль физико-механических, химических и других свойств материалов и полуфабрикатов.
48	Контроль внутреннего брака продукции (раковины, трещины и т п).
49	Контроль технологических свойств материалов
50	Контролируемые параметры и контрольно-измерительные приборы (КИП), инструменты и аппараты.
51	Группы средств контроля определяющие абсолютные значения контролируемых величин - штангенциркули, манометры, весы и др.
52	Группы средств контроля определяющие пределы контролируемых величин.
53	Сортировка объектов по группам качества контрольно-сортировочные устройства с двумя предельными значениями измеряемых величин (наибольшим и наименьшим, калибры, пробки и т п.).
54	Разделение средств контроля по принципу действия (механические; электрические; химические; оптические и др.).
55	Разделение средств контроля по характеру воздействия на ход технологического процесса активного действия - контролируют необходимые параметры во время технологического процесса.
56	Средства контроля пассивного действия - для оценки качества продукции после выполнения соответствующей технологической операции.
57	Значение измерений и средств измерений для систем контроля и автоматического управления технологическими процессами промышленных предприятий.
58	Методы измерений.
59	Общие принципы построения цифровых средств измерения. Метрологические характеристики средств измерения.

60	Погрешности при технических и лабораторных измерениях.
61	Принцип построения систем централизованного контроля промышленных теплоэнергетических объектов.
62	Функции информационно-измерительной подсистемы АСУ ТП.
63	Принципы построения функциональных схем теплотехнического контроля.
64	Задачи учета тепловой энергии. Узлы учета тепловой энергии.
65	Принципы выбора метрологических характеристик средств измерений.
66	Построение функциональных схем технического контроля в соответствии с отраслевыми стандартами.
67	Построение функциональных схем технического контроля в соответствии со стандартом KKS

Образец карточки (первая рубежная аттестация)

КАРТОЧКА № 1

1. Определение причин и размеров брака.
2. Контроль физико-механических, химических и других свойств материалов и полуфабрикатов.
3. Разделение средств контроля по принципу действия (механические; электрические; химические; оптические и др.).
4. Построение функциональных схем технического контроля в соответствии с отраслевыми стандартами.

Вопросы ко второй рубежной аттестации

1	Основная задача ОТК.
2	Подтверждение соответствия продукции установленным требованиям.
3	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества".
4	Борьба за качество". Системы менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2008.
5	Основы политики в области качества.
6	Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции.
7	Входной контроль или СМК и поставщики
8	Контроль операций или СМК и производственный персонал.
9	Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
10	Контроль технологической дисциплины - важный и необходимый элемент СМК.
11	Контроль готовой продукции или СМК и потребитель.
12	Структура и штатное расписание ОТК предприятия.
13	Метрологический отдел. Отдел стандартизации.
14	Отдел сертификации.
15	Технический отдел.
16	Производственный отдел. Производственно-технический отдел.
17	Отдел главного технолога.
18	Отдел главного металлурга. Отдел главного механика. Отдел главного конструктора.
19	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
20	Центральная заводская лаборатория.
21	Отдел контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИП и А).
22	Постоянно действующая комиссия по качеству (ПДКК).
23	Вычислительный центр системы управления качеством.
24	Мониторинг и измерение продукции и процессов
25	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
26	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.

27	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
28	Проведение анализа причин несоответствий, выявляемых работниками предприятия в процессе производства и в конечной продукции.
29	Определение показателей качества, соответствующих интересам потребителей и возможностям производства.
30	Выбор методик контроля и инструментальное и кадровое обеспечение их проведения.
31	Определение объемов и периодичности контроля различных показателей качества в зависимости от частоты соответствующих обращений и претензий потребителей.
32	Рекламации о некачественной продукции.
34	Выявление причин брака и возможных виновников. Брака.
35	Составление акта о бракованной продукции.
36	Работа подразделений и предприятия по повышению качества: наличие рекламаций; процента продукции сдаваемой с первого предъявления; удельный вес потерь от брака в фактической себестоимости реализуемой продукции.
37	Функции отдела главного метролога.
38	Основные задачи предприятия по метрологическому обеспечению
39	Анализ состояния измерений на предприятии, разработка на его основе мероприятий по совершенствованию метрологическому обеспечения.
40	Установление рациональной номенклатуры измеряемых параметров и оптимальных норм точности измерений на предприятии.
41	Создание и внедрение современных методик выполнения измерений и средств измерений.
42	Установление рациональной номенклатуры применяемых средств измерений и поверочной аппаратуры.
43	Внедрение государственных стандартов, разработка и внедрение стандартов предприятия.
44	Метрологическая экспертиза проектов и действующей конструкторской, технологической и другой нормативно-технической документации.
45	Проверка и метрологическая аттестация средств измерений.
46	Контроль за изготовлением, состоянием, применением и ремонтом средств измерений и за соблюдением метрологическими правилами, требований и норм.

Образец карточки (вторая рубежная аттестация)

КАРТОЧКА №

1. Внедрение государственных стандартов, разработка и внедрение стандартов предприятия.
2. Функции отдела главного метролога.
3. Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
4. Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества"».

Критерии оценки:

Оценка «отлично» (8-10 баллов) выставляются студенту, если:

- проведенное исследование и изложенный материал соответствует заданной теме;
- представленные сведения отвечают требованиям актуальности новизны;
- продумана структура и стиль сопроводительной презентации;
- студент способен ответить на вопросы преподавателя по теме.

Оценка «хорошо» (4-7 баллов):

- представленный материал соответствует заданной теме, однако присутствуют недостатки в связности изложения и структуре сопроводительной презентации;
- не все выводы носят аргументированный и доказательный характер.

Оценка «удовлетворительно» (1-3 баллов):

- студент способен изложить материал, однако наблюдаются отклонения от заданной темы.

Вопросы к зачету по дисциплине «Организация технического контроля»

1	Функция контроля в организации. Понятие и содержание контроля. Контроль — функция процесса управления. Этапы процесса контроля. Виды контроля в организации.
2	Периодичность контроля. Контроль по функциональным подсистемам. Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
3	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг. Эффективность управления. Эффективность и экономичность
4	Технический контроль качества продукции. Отдел технического контроля.
5	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
6	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов. Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
7	Контроль технологическим процессам производства. Контроль условиям труда. Контроль за качеством продукции.
8	Предупреждение, выявление и учет брака. Установление причин появления брака. Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
9	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
10	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль. Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
11	Система окончательного контроля и приемки продукции. Контроль и клеймение годной продукции. Определение причин и размеров брака
12	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий. Приемочный контроль продукции.
13	Технический контроль по назначению. Входной контроль. Предварительный контроль.
14	Промежуточный контроль. Пооперационный контроль. Окончательный контроль при приемке готовых изделий.
15	Проведение специальных испытаний при проведении окончательного контроля. Международный стандарт ISO 9001:2008. (пункт 7.1 определение критерий приемки продукции).
16	Контроль по степени охвата: сплошной контроль; выборочный контроль. Контроль и по возможности дальнейшего использования объекта:разрушающий контроль; неразрушающий контроль.
17	Контроль по месту выполнения контрольных операций. Стационарный контроль.
18	Подвижный контроль. Самоконтроль (личное клеймо). Средства технического контроля.
19	Контроль геометрических форм и размеров. Контроль физико-механических, химических и других свойств материалов и полуфабрикатов.
20	Контроль внутреннего брака продукции (раковины, трещины и т п). Контроль технологических свойств материалов.
21	Контролируемые параметры и контрольно-измерительные приборы (КИП), инструменты и аппараты.

22	Группы средств контроля определяющие абсолютные значения контролируемых величин - штангенциркули, манометры, весы и др. Группы средств контроля определяющие пределы контролируемых величин.
23	Сортировка объектов по группам качества контрольно-сортировочные устройства с двумя предельными значениями измеряемых величин (наибольшим и наименьшим, калибры, пробки и т.п.).
24	Разделение средств контроля по принципу действия (механические; электрические; химические; оптические и др.).
25	Разделение средств контроля по характеру воздействия на ход технологического процесса активного действия - контролируют необходимые параметры во время технологического процесса.
26	Средства контроля пассивного действия - для оценки качества продукции после выполнения соответствующей технологической операции.
27	Значение измерений и средств измерений для систем контроля и автоматического управления технологическими процессами промышленных предприятий.
28	Методы измерений. Общие принципы построения цифровых средств измерения. Метрологические характеристики средств измерения.
29	Погрешности при технических и лабораторных измерениях. Принцип построения систем централизованного контроля промышленных теплоэнергетических объектов.
30	Функции информационно-измерительной подсистемы АСУ ТП.
31	Принципы построения функциональных схем теплотехнического контроля.
32	Задачи учета тепловой энергии. Узлы учета тепловой энергии.
34	Принципы выбора метрологических характеристик средств измерений.
35	Построение функциональных схем технического контроля в соответствии с отраслевыми стандартами.
36	Построение функциональных схем технического контроля в соответствии со стандартом ККС
37	Основная задача ОТК. Подтверждение соответствия продукции установленным требованиям.
38	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества". Борьба за качество". Системы менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2008.
39	Основы политики в области качества. Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции. Входной контроль или СМК и поставщики
40	Контроль операций или СМК и производственный персонал. Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
41	Контроль готовой продукции или СМК и потребитель. Контроль технологической дисциплины - важный и необходимый элемент СМК.
42	Структура и штатное расписание ОТК предприятия. Метрологический отдел. Отдел стандартизации. Отдел сертификации. Технический отдел.
43	Производственный отдел. Производственно-технический отдел. Отдел главного технолога. Функции отдела главного метролога.
44	Отдел главного металлурга. Отдел главного механика. Отдел главного конструктора.
45	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
46	Центральная заводская лаборатория.
47	Отдел контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИП и А).
48	Постоянно действующая комиссия по качеству (ПДКК).
49	Вычислительный центр системы управления качеством. Мониторинг и измерение продукции и процессов
50	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
51	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
52	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
53	Проведение анализа причин несоответствий, выявляемых работниками предприятия в процессе производства и в конечной продукции.
54	Определение показателей качества, соответствующих интересам потребителей и возможностям производства.

55	Выбор методик контроля и инструментальное и кадровое обеспечение их проведения.
56	Определение объемов и периодичности контроля различных показателей качества в зависимости от частоты соответствующих обращений и претензий потребителей.
57	Рекламации о некачественной продукции. Выявление причин брака и возможных виновников. Составление акта о бракованной продукции
58	Работа подразделений и предприятия по повышению качества: наличие рекламаций; процента продукции сдаваемой с первого предъявления; удельный вес потерь от брака в фактической себестоимости реализуемой продукции.
59	Основные задачи предприятия по метрологическому обеспечению. Проверка и метрологическая аттестация средств измерений.
60	Анализ состояния измерений на предприятии, разработка на его основе мероприятий по совершенствованию метрологическому обеспечения.
61	Установление рациональной номенклатуры измеряемых параметров и оптимальных норм точности измерений на предприятии.
62	Создание и внедрение современных методик выполнения измерений и средств измерений.
63	Установление рациональной номенклатуры применяемых средств измерений и поверочной аппаратуры.
64	Внедрение государственных стандартов, разработка и внедрение стандартов предприятия.
65	Метрологическая экспертиза проектов и действующей конструкторской, технологической и другой нормативно-технической документации.
66	Контроль за изготовлением, состоянием, применением и ремонтом средств измерений и за соблюдением метрологическими правилами, требований и норм.

Оценка «зачтено» выставляется студенту, который

- прочно усвоил предусмотренный программный материал;
- правильно, аргументировано ответил на все вопросы, с приведением примеров;
- показал глубокие систематизированные знания, владеет приемами рассуждения и сопоставляет материал из разных источников: теорию связывает с практикой, другими темами данного курса, других изучаемых предметов
- без ошибок выполнил практическое задание.

Обязательным условием выставленной оценки является правильная речь в быстром или умеренном темпе.

Дополнительным условием получения оценки «зачтено» могут стать хорошие успехи при выполнении самостоятельной и расчетно-графической работы, систематическая активная работа на лабораторных занятиях.

Оценка «не зачтено» выставляется студенту, который не справился с 50% вопросов и заданий билета, в ответах на другие вопросы допустил существенные ошибки. Не может ответить на дополнительные вопросы, предложенные преподавателем.

Оценивается качество устной и письменной речи, как и при выставлении положительной оценки.

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Организация технического контроля

Карточки к первой рубежной аттестации

	Карточка №1 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Функция контроля в организации.
2	Понятие и содержание контроля.
3	Контроль — функция процесса управления.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №2 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Этапы процесса контроля.
2	Виды контроля в организации.
3	Периодичность контроля. Контроль по функциональным подсистемам.
	Зав. кафедрой «Т и Г»

	Карточка №3 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
2	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг.
3	Эффективность управления. Эффективность и экономичность
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №4 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Технический контроль качества продукции.
2	Отдел технического контроля.
3	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №5 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов.
2	Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
3	Контроль технологическим процессам производства.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №6 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль условиям труда.
2	Контроль за качеством продукции.
3	Предупреждение, выявление и учет брака.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №7 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Установление причин появления брака.
2	Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
3	Технический контроль в производственных подразделениях.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №8 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль условиям труда.
2	Контроль за качеством продукции.
3	Предупреждение, выявление и учет брака.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №9
--	--------------------

	<i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль условиям труда.
2	Контроль за качеством продукции.
3	Предупреждение, выявление и учет брака.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №10 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов.
2	Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
3	Контроль технологическим процессам производства.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В.

	Карточка №11 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
2	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг.
3	Эффективность управления. Эффективность и экономичность
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №12 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Этапы процесса контроля.
2	Виды контроля в организации.
3	Периодичность контроля. Контроль по функциональным подсистемам.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №13
--	---------------------

	<i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Функция контроля в организации.
2	Понятие и содержание контроля.
3	Контроль — функция процесса управления.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №14 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Функция контроля в организации.
2	Понятие и содержание контроля.
3	Контроль — функция процесса управления.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №15 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>I аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль условиям труда.
2	Контроль за качеством продукции.
3	Предупреждение, выявление и учет брака.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

Карточки ко второй рубежной аттестации

	Карточка №1 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Проведение анализа причин несоответствий, выявляемых работниками предприятия в процессе производства и в конечной продукции.
2	Определение показателей качества, соответствующих интересам потребителей и возможностям производства.
3	Выбор методик контроля и инструментальное и кадровое обеспечение их проведения.
4	Государственные инвестиционные ресурсы (бюджетные средства, средства внебюджетных фондов,

Зав. кафедрой «Т и Г»	Р.А-В. Турлуев
-----------------------	----------------

Карточка №2 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
2	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
3	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
4	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №3 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина <u>Организация технического контроля</u>	
1	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
2	Центральная заводская лаборатория.
3	Отдел контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИП и А).
4	Инновационно-инвестиционная тактика организаций. Инновационно-инвестиционный механизм
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №4 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Входной контроль или СМК и поставщики
2	Контроль операций или СМК и производственный персонал.
3	Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
4	Чистый приведенный доход. Рентабельность капиталовложений. Внутренняя норма прибыли.

Зав. кафедрой «Т и Г»	Р.А-В. Турлуев
-----------------------	----------------

Карточка №5 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Борьба за качество". Системы менеджмента качества в соответствие требованиям ISO 9001:2008.
2	Основы политики в области качества.
3	Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции.
4	Сравнительная характеристика критериев NPV и IRR.. Сравнительный анализ проектов различной продолжительности.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №6 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Входной контроль или СМК и поставщики
2	Контроль операций или СМК и производственный персонал.
3	Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
4	Метод бесконечного цепного повтора сравниваемых проектов.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №7 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Постоянно действующая комиссия по качеству (ПДКК).
2	Вычислительный центр системы управления качеством.
3	Мониторинг и измерение продукции и процессов
4	Методы оценки риска инновационного проекта. Общая модель факторов риска инновационного проекта.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №8	
--------------------	--

	<i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Проведение анализа причин несоответствий, выявляемых работниками предприятия в процессе производства и в конечной продукции.
2	Определение показателей качества, соответствующих интересам потребителей и возможностям производства.
3	Выбор методик контроля и инструментальное и кадровое обеспечение их проведения.
4	Внешние факторы. Макроэкономические источники риска. Внутренние факторы. Экономические источники риска.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №9 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Входной контроль или СМК и поставщики
2	Контроль операций или СМК и производственный персонал.
3	Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
4	Правовые источники риска. Микроэкономические факторы риска. Изменение рынка сбыта как фактор риска.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №10 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Основная задача ОТК.
2	Подтверждение соответствия продукции установленным требованиям.
3	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества".
4	Изменение поведения инновационной фирмы на рынке ресурсов.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №11 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>

1	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
2	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
3	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
4	Методы анализа рисков проекта
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев .	

Карточка №12 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
2	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
3	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
4	Затраты по видам инновационной деятельности:
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев	

Карточка №13 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Метрологический отдел. Отдел стандартизации.
2	Отдел сертификации.
3	Технический отдел.
4	Затраты на НИОКР, связанные с внедрением новых продуктов и технологических процессов; «затраты на приобретение прав промышленной собственности и прочих научно-технических нематериальных активов»;
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев	

Карточка №14 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>II аттестация</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	

1	Основная задача ОТК.
2	Подтверждение соответствия продукции установленным требованиям.
3	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества".
4	Затраты на производственное проектирование; затраты на инструментальную подготовку, организацию и пуск производства, в том числе на программные средства и т.д.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №15 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>II аттестация</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Работа с претензиями и пожеланиями потребителей и мониторинг их удовлетворенности.
2	Анализ удовлетворенности потребителя и характеристик и тенденций продукции и процессов.
3	Разработка классификатора причин обращений и претензий потребителей.
4	Показатели эффективности инновации.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

Карточки к зачету по дисциплине

	Карточка №1 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Структура и штатное расписание ОТК предприятия. Метрологический отдел. Отдел стандартизации. Отдел сертификации. Технический отдел.
2	Производственный отдел. Производственно-технический отдел. Отдел главного технолога. Функции отдела главного метролога.
3	Отдел главного металлурга. Отдел главного механика. Отдел главного конструктора.
4	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №2 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>Зачет</u>

	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
2	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль. Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
3	Система окончательного контроля и приемки продукции. Контроль и клеймение годной продукции. Определение причин и размеров брака
4	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий. Приемочный контроль продукции.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №3 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина <u>Организация технического контроля</u>
1	Структура и штатное расписание ОТК предприятия. Метрологический отдел. Отдел стандартизации. Отдел сертификации. Технический отдел.
2	Производственный отдел. Производственно-технический отдел. Отдел главного технолога. Функции отдела главного метролога.
3	Отдел главного металлурга. Отдел главного механика. Отдел главного конструктора.
4	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №4 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
2	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль. Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
3	Система окончательного контроля и приемки продукции. Контроль и клеймение годной продукции. Определение причин и размеров брака
4	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий. Приемочный контроль продукции.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

	Карточка №5 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>

1	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
2	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов. Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
3	Контроль технологическим процессам производства. Контроль условиям труда. Контроль за качеством продукции.
4	Предупреждение, выявление и учет брака. Установление причин появления брака. Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев	

Карточка №6 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
2	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль. Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
3	Система окончательного контроля и приемки продукции. Контроль и клеймение годной продукции. Определение причин и размеров брака
4	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий. Приемочный контроль продукции.
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев	

Карточка №7 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества". Борьба за качество". Системы менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2008.
2	Основы политики в области качества. Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции. Входной контроль или СМК и поставщики
3	Контроль операций или СМК и производственный персонал. Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
4	Контроль готовой продукции или СМК и потребитель. Контроль технологической дисциплины - важный и необходимый элемент СМК.
Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев	

Карточка №8	
--------------------	--

<i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Функция контроля в организации. Понятие и содержание контроля. Контроль — функция процесса управления. Этапы процесса контроля. Виды контроля в организации.
2	Периодичность контроля. Контроль по функциональным подсистемам. Контроль качества (Total Quality Control) и тотальный менеджмент качества. Total Quality Management – TQM.
3	Методы контроля. Общие методы. Бенчмаркинг. Эффективность управления. Эффективность и экономичность
4	Технический контроль качества продукции. Отдел технического контроля.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

Карточка №9 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Контроль поступающих на предприятие от поставщиков предметов труда - сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий.
2	Контроль за состоянием средств труда - оборудования, оснастки, инструментов. Контроль за выполнением технологического процесса на всех стадиях изготовления продукции.
3	Контроль технологическим процессам производства. Контроль условиям труда. Контроль за качеством продукции.
4	Предупреждение, выявление и учет брака. Установление причин появления брака. Контроль за выполнением мероприятий по устранению брака, рекламаций и повышению качества продукции.
	Зав. кафедрой «Т и Г» Р.А-В. Турлуев

Карточка №10 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
	<u>Зачет</u>
	Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>
1	Технический контроль в производственных подразделениях. Контроль орудий производства. Контроль испытания и сдачи готовой продукции.
2	Контроль по учету и анализу брака и рекламаций. инспекторский контроль. Система бездефектного изготовления продукции и сдачи ее с первого предъявления.
3	Система окончательного контроля и приемки продукции. Контроль и клеймение годной продукции. Определение причин и размеров брака
4	Оформление документации по приемке и учету годных и бракованных изделий. Приемочный контроль продукции.

Зав. кафедрой «Т и Г»	Р.А-В. Турлуев
-----------------------	----------------

Карточка №11 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Контроль по месту выполнения контрольных операций. Стационарный контроль.
2	Подвижный контроль. Самоконтроль (личное клеймо). Средства технического контроля.
3	Контроль геометрических форм и размеров. Контроль физико-механических, химических и других свойств материалов и полуфабрикатов.
4	Контроль внутреннего брака продукции (раковины, трещины и т п). Контроль технологических свойств материалов.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №12 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Погрешности при технических и лабораторных измерениях. Принцип построения систем централизованного контроля промышленных теплоэнергетических объектов.
2	Функции информационно-измерительной подсистемы АСУ ТП.
3	Принципы построения функциональных схем теплотехнического контроля.
4	Задачи учета тепловой энергии. Узлы учета тепловой энергии.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №13 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Система менеджмента качества. «Беспомощность "систем менеджмента качества". Борьба за качество". Системы менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2008.
2	Основы политики в области качества. Контроль сырья и материалов, контроль производственных операций и контроль готовой продукции. Входной контроль или СМК и поставщики
3	Контроль операций или СМК и производственный персонал. Объективные причины, по которым рабочий может понимать требования к своей деятельности
4	Контроль готовой продукции или СМК и потребитель. Контроль технологической дисциплины - важный и необходимый элементом СМК.

Зав. кафедрой «Т и Г»	Р.А-В. Турлуев
-----------------------	----------------

Карточка №14 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Структура и штатное расписание ОТК предприятия. Метрологический отдел. Отдел стандартизации. Отдел сертификации. Технический отдел.
2	Производственный отдел. Производственно-технический отдел. Отдел главного технолога. Функции отдела главного метролога.
3	Отдел главного металлурга. Отдел главного механика. Отдел главного конструктора.
4	Отдел надежности. Отдел или цех гарантийного обслуживания.
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	

Карточка №15 <i>Кафедра «Теплотехника и гидравлика» ГГНТУ</i>	
<u>Зачет</u>	
Дисциплина: <u>Организация технического контроля</u>	
1	Центральная заводская лаборатория.
2	Отдел контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИП и А).
3	Постоянно действующая комиссия по качеству (ПДКК).
4	Вычислительный центр системы управления качеством. Мониторинг и измерение продукции и процессов
Зав. кафедрой «Т и Г»	
Р.А-В. Турлуев	